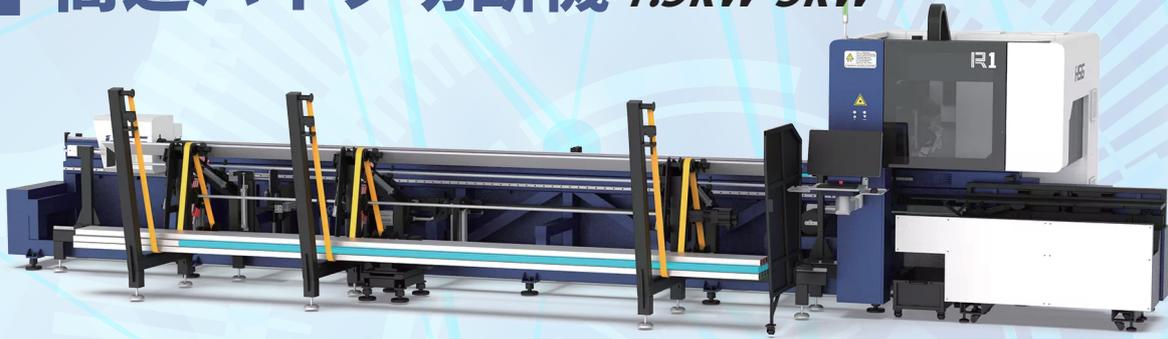
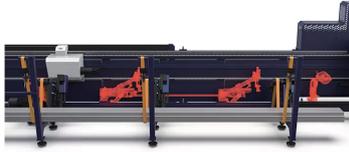


R1 フォローサポート機能付き 高速パイプ切断機 1.5kW-3kW



フォローのサポートで超高精度切断を実現

マシンベッドには、完全に独立した高感度の独立サーボのフォローサポートが搭載され、パイプを回転させながら切断する際に十分なサポート力を発揮し、超高精度切断を実現します。



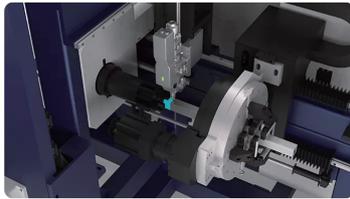
効率的なマルチモードのローディング

- R1シリーズは全自動マガジン装置を装備し、ローディング速度を20秒以内に抑える
- 全自動マガジン装置は、20～120mmサイズ、長さ4m～6.5mのパイプに対応可能
- 全自動マガジン装置は、半自動ローディングモードと交換性可能であり、ワークの順次供給を実現



チャックジャンピングで端材の長さを短縮

- シリンダーチャックジャンピングを標準装備し、端材の長さを大幅に短縮
- ジャンピングで高精度切断を行い、チャック変位によって長尺ワークの加工精度を確保
- オプションのサーボチャックジャンピングにより、精確かつ効率的チャックジャンピング動作を実現



スマート・バスオペレーティングシステム

- レーザーパイプ切断機の豊富な補助機能により、多様な加工ニーズに対応
- 専門的なカスタマイズネスティングソフトウェアを搭載し、生産進捗と見積会計の効率的な管理を実現



| | |
|------------|-----------------------------|
| 発振器出力 | 1500W ~ 3000W |
| XY 軸位置決め精度 | ±0.05mm |
| 丸パイプ加工範囲 | Φ8mm ~ Φ120mm |
| 正方形パイプ加工範囲 | □8mm × 8mm ~ □120mm × 120mm |
| パイプ一本の搭載重量 | 80kg |



株式会社ヨコハマシステムズ

■ 東京支店

〒140-0013
東京都品川区南大井6-27-18
日立大森第二ビル1F
TEL: 03-6271-6955
FAX: 03-6271-6968

■ 大阪支店

〒532-0002
大阪府大阪市淀川区東三国
2-32-13 MOVE21ビル101号
TEL: 06-6395-4430
FAX: 06-4867-4361

